

Hypertherm®

powermax45®

Sistem cu plasmă manual sau mecanizat pentru operațiuni de tăiere și crăițuire a metalului

Capacitate	Grosime	Viteză de tăiere
Tăiere manuală		
Valori recomandate	12 mm	500 mm/min
	20 mm	250 mm/min
Separare	25 mm	125 mm/min
Perforare	12 mm*	
* Perforare la utilizarea manuală sau cu un dispozitiv de control automat al înălțimii pistolului		
Cantitate de metal îndepărtat	Profil de calibrare	
Capacitate de crăițuire		
2,8 kg/h	3,3 mm A x 5,5 mm L	

Avantajele principale ale sursei de alimentare

- Dimensiunile și greutatea reduse asigură o portabilitate de neegalat printre aparatele de 12 mm.
- Boost Conditioner™ (la CSA, modelele 1-PH) compensează variațiile tensiunii de alimentare de 200 – 240 V, asigurând o performanță îmbunătățită la funcționarea în condiții de tensiune joasă, la alimentarea de la generatoare cu motor și în cazul fluctuațiilor puterii de intrare.
- Interfața CNC și racordarea FastConnect™ a pistolului sporesc versatilitatea pentru utilizarea manuală și mecanizată.
- Designul Powercool™ răcește componentele interne mai eficient, pentru o fiabilitate mai mare și un timp de funcționare îmbunătățit al sistemului.

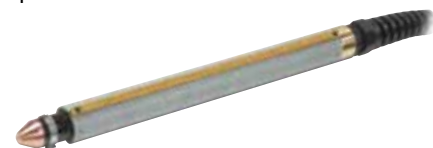
Avantajele cheie ale pistolului

- Tehnologia Conical Flow™ crește densitatea energiei arcului pentru o calitate superioară a tăierii, cu o cantitate minimă de zgură.
- Tehnologia de tăiere prin contact brevetată facilitează utilizarea aparatului, chiar și pentru operatorii începători.
- Designul cu unghi dublu extinde durata de utilizare a duzei și reduce costurile de operare.

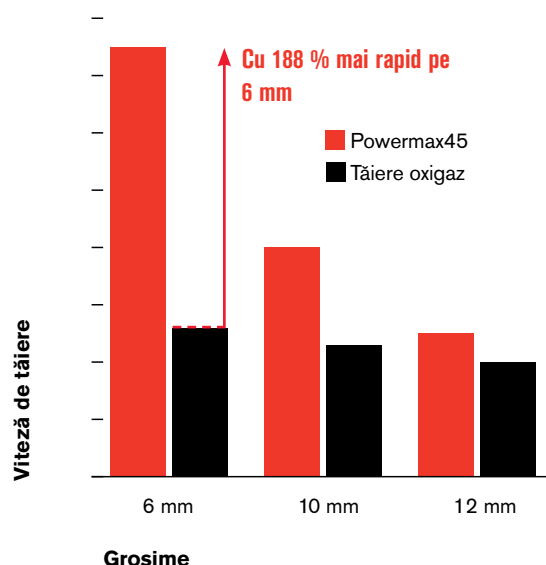


Pistolet manual T45v

Pistolet pentru tăiere mecanizată T45m



Performanța relativă de tăiere pe oțel slab aliat



Specificații

Tensiuni de alimentare (±10 %)	CSA 200 – 240 V, monofazic, 50-60 Hz 480 V, trifazic, 50-60 Hz CE 230 V, monofazic, 50-60 Hz 400 V, trifazic, 50-60 Hz
Curent absorbit de la rețea la 5,95 kW	CSA 200/230 V, monofazic, 34/28 A 480 V, trifazic, 9 A CE 230 V, monofazic, 30 A 380/400 V, trifazic, 10,5/10 A
Curent de tăiere	20 – 45 A
Tensiune nominală de ieșire	132 Vcc
Durată activă la 40 °C	CSA 50 % la 45 A, 200 – 240 V, monofazic 60 % la 41 A, 200 – 240 V, monofazic 100 % la 32 A, 200 – 240 V, monofazic CSA 50 % la 45 A, 480 V, trifazic 60 % la 41 A, 480 V, trifazic 100 % la 32 A, 480 V, trifazic CE 50 % la 45 A, 230 V, monofazic 60 % la 41 A, 230 V, monofazic 100 % la 32 A, 230 V, monofazic CE 50 % la 45 A, 380/400 V, trifazic 60 % la 41 A, 380/400 V, trifazic 100 % la 32 A, 380/400 V, trifazic
Tensiune de circuit deschis (OCV)	275 Vcc
Dimensiuni cu mână	A: 426 mm; L: 172 mm; I: 348 mm
Greutate cu pistolul de 6,1 m	CSA 17 kg CE 16 kg
Alimentare cu gaz	Aer curat, uscat, necontaminat cu ulei sau nitrogen
Presiune recomandată/debit recomandat de intrare a gazului	Tăiere: 170 l/min la 5,5 bari Crăițuire: 170 l/min la 4,1 bari
Lungime cablu de alimentare de intrare	3 m
Tip sursă de alimentare	Invertor – IGBT

Alimentarea de la generatoare cu motor

Putere motor (kW)	Putere sistem (amperi)	Performanță (lungime arc)
8	45	Totală
6	45	Limitată
6	30	Totală

Diagrama de tăiere

Material	Grosime (mm)	Curent (amperi)	Viteză maximă de tăiere ¹ (mm/min)
Oțel slab aliat	3	45	4445
	6	45	1905
	10	45	1016
	12	45	635
	20	45	254
	25	45	127
Oțel inoxidabil	3	45	3810
	6	45	1397
	10	45	813
	12	45	457
	20	45	229
Aluminiu	3	45	3810
	6	45	1397
	10	45	813
	12	45	457
	20	45	229

¹ Vitezele maxime de tăiere rezultă din testele de laborator ale Hypertherm. Pentru performanțe optime de tăiere, vitezele reale de tăiere pot varia în funcție de diferitele aplicații de tăiere. Pentru detalii suplimentare, consultați manualul de utilizare.

Informații privind comanda

Tensiuni de alimentare	Sisteme manuale		Sisteme mecanizate		
	Pistolul T45v de 6,1 m	Pistolul T45v de 15,2 m	Pistolul T45m de 7,6 m	Pistolul T45m de 10,7 m	Pistolul T45m de 15,2 m
200 – 240 V CSA ²	088016	088017	088022	088023	088024
480 V CSA ³	088072	088073			
230 V CE ⁴	088018	088019	088025	088026	088027
400 V CE ⁴	088020	088021	088028	088029	088030

² Pentru America și Asia, cu excepția Chinei.

³ Pentru utilizarea în America de Nord.

⁴ Pentru țările care solicită certificare CE, CCC sau GOST.

Configurații personalizate (cu selectarea sursei de alimentare, a pistolului și a altor componente)

Opțiuni pentru sursa de alimentare

	Sursă de alimentare cu port CPC și raport de tensiune de 50:1
200 – 240 V CSA	088013
480 V CSA	088068
230 V CE	088015
400 V CE	088014

Opțiuni privind componentele

Lungime cablu	Pistoale		Cabli de control		
	T45v	T45m	Comandă de la distanță	Conector spadă CNC ⁵	Conector spadă CNC ⁶
6,1 m	088008				
7,6 m		088010	128650	228350	023206
10,7 m		088011			
15,2 m	088009	088012	128651	228351	023279

⁵ Pentru utilizarea cu echipament automatizat care necesită o tensiune de arc divizată.

⁶ Pentru utilizarea atunci când nu este necesară o tensiune de arc divizată.

Piese consumabile ale pistolului

Duzele și electrozii sunt disponibili în diferite cantități. Contactați distribuitorul local pentru informații suplimentare.

Tip piesă consumabilă	Tip pistol	Amperaj	Duză	Duză de protecție/Deflector	Capșonul pistolului	Electrod	Inel de turbionare
Tăiere prin contact	Manual	30	220480	220569	220483	220478	220479
		45	220671	220674	220713	220669	220670
Tăiere mecanizată	Mecanizat	45	220671	220673	220713 220719 (ohmic)	220669	220670
Crăițuire	Manual		220672	220675	220713	220669	220670
	Mecanizat						

Hypertherm®



Responsabilitatea de mediu este una dintre valorile de bază ale Hypertherm. Produsele noastre din gama Powermax au fost concepute pentru a satisface și a depăși normele globale de mediu, inclusiv Directiva RoHS.

ISO 9001:2008

Cut with confidence®

Hypertherm, Powermax, Boost Conditioner, FastConnect, Powercool, Conical Flow și Cut with confidence sunt mărci ale Hypertherm, Inc. și pot fi înregistrate în Statele Unite ale Americii și/sau în alte țări.

Pentru mai multe informații, contactați distribuitorul local Hypertherm sau vizitați www.hypertherm.com.

Sursele de alimentare au o garanție de 3 ani și pistoalele au o garanție de 1 an.